Азотирование компрессорными станциями

Азот, благодаря своим характеристикам, обширно используется во многих областях промышленности, медицины и других сферах человеческой деятельности. Что касается нефтегазовой отрасли, то там азот является, пожалуй, одним из главных агентов. Практически любые виды работы сопровождаются N2 под высоким давлением. Такие работы как: вытеснение нефти, разработка месторождений, капитальный ремонт скважин, колтюбинг, не могут обойтись без инертной смеси с низким процентом присутствия кислорода (≤ 5%). В противном случае возникает высокая опасность возникновения взрыва.

Рассмотрим более подробно процессы азотирования и опрессовки. После строительства газопровода во внутренней полости магистрали остается атмосферный воздух. Перед пуском метана необходимо вытеснить кислород, для предотвращения реакции с последующим взрывом. В результате того, что чистый азот вытесняет кислород, нужно заполнить им ГП, повысив тем самым взрывобезопасность. После чего можно абсолютно спокойно пускать любой горючий газ по магистрали. Так же важны работы по опрессовке газопроводов. Она позволяет проверить герметичность емкости путем пневматических испытаний. Такие задачи могут осуществляться как воздухом, так и азотом, но нужно помнить, что воздух необходимо вытеснять азотом после проведения работ по опрессовке.



Данные задачи и многие другие без труда осуществляются передвижными азотными станциями производства компании Тегас. Азотные установки, генерирующие азот чистотой до 98%, направляют его потребителю под давлением до 250 кгс/м^2 производительностью до 33 м
3
/мин. В результате этого полностью устраняется проблема возникновения взрывоопасной ситуации, а возможность проведения необходимых работ

представляется максимально эффективной и выгодной с точки зрения экономической целесообразности.